

**7. LAURENTIUS NEUJAHRSKONZERT 2025**

**NEU**

**SAMSTAG, 4. JANUAR 2025, 18 UHR**

**EVANG.-LUTH. KIRCHE AM MOLTKEPLATZ 17/19, ESSEN**

**SONNTAG, 5. JANUAR 2025, 16 UHR**

**ST. LAURENTIUS-BASILIKA, WUPPERTAL**

**JAHRS**

**HEINRICH SCHÜTZ / MAGNIFICAT**

**ARVO PÄRT / MAGNIFICAT**

**MARTIN PALMERI / TANGO-MAGNIFICAT**

**KONZERT**

**SABINE SCHNEIDER, SOPRAN**  
**ELVIRA BILL, MEZZOSOPRAN**  
**JUDITH BRANDENBURG, BANDONEON**  
**CHRISTOPH SCHNACKERTZ, KLAVIER**

**STREICHERENSEMBLE**  
**LAURENTIUSVOKALENSEMBLE**  
**LAURENTIUSCHOR**  
**HANS KÜBLBECK, LEITUNG**

**EINTRITT FREI - SPENDEN HERZLICH ERBETEN!**



**St. Laurentius Wuppertal**

St. Joseph - St. Laurentius - St. Marien - St. Suitbertus